

# Technical Data Sheet (TDS)



## پیشگامان فیدار اسپادانا

کد محصول:

۱۰۳۳۰۱۰۲۰

نام صنعتی محصول:	آب صابون نیمه سینتتیک-۱۰۰۰
رده محصول:	ویژه فلزکاری
شرکت سازنده:	شرکت پیشگامان فیدار اسپادانا
اطلاعات تماس:	تلفن: ۷-۹۱۰۱۴۲۱۶ (۰۳۱) همراه: ۰۹۱۳۰۹۵۴۱۹۵ سایت: <a href="http://www.benmus.com">www.benmus.com</a>
معرفی محصول:	<p>در عملیات ماشین کاری، تماس بین قطعه کار و ابزار کار و حرکت نسبی بین آنها سبب ایجاد اصطکاک می شود. اصطکاک باعث ایجاد سایش و گرما می شود که باعث آسیب رساندن به ابزار کار و کاهش کیفیت محصول نهایی می گردد. بنابراین روانکاری و خنک کاری نقش بسیار مهمی در محافظت از ابزار کار و افزایش طول عمر آن و همچنین بهبود کیفیت محصول نهایی خواهد داشت. همچنین. تجمع براده‌هایی که در حین عمل ماشین کاری تولید می شود، می تواند بر عملکرد عملیات تاثیرگذار باشد و راندمان آن را کاهش دهد. بنابراین این براده ها باید در حین عملیات شستشو داده شود و از محل خارج گردد.</p> <p>در عملیات ماشین کاری معمولا از سیالی استفاده می گردد که خصوصیات خنک کاری و روانکاری بالایی داشته باشد و همچنین بتواند به راحتی عمل شستشوی براده ها را انجام دهد</p> <p>آب صابون نیمه سینتتیک-۱۰۰۰ یک امولسیون روغن در آب به رنگ شیری متمایل به سبز است که حاوی نمکهای آلی و معدنی و روان کننده های محلول در آب می باشد. به منظور روانکاری، خنک کاری، شستشو و ته نشینی براده در عملیات تراشکاری و برشکاری انواع فلزات مورد استفاده قرار می گیرد. پایداری فوق العاده ی امولسیون و همچنین محافظت در برابر خوردگی و زنگ زدگی، از جمله مزایای این محصول می باشد.</p>
موارد مصرف:	روانکاری، خنک کاری، شستشو و ته نشینی براده در عملیات تراشکاری و برشکاری فلزات
صنایع مرتبط:	صنایع لوله و پروفیل سازی، کلیه کارگاه های تراشکاری، برشکاری، فرزکاری و...
ویژگیهای محصول:	<ul style="list-style-type: none"><li>• دارای مقاومت عالی در برابر تشکیل کف و رسوب</li><li>• قابلیت روان کنندگی بالا</li><li>• دارای ظرفیت گرمایی بالا و سرعت زیاد خنک کنندگی</li><li>• عدم وجود مواد مضر و حساسیت زا در ترکیب آن</li><li>• پایداری بسیار بالای امولسیون</li><li>• دارا بودن خاصیت آنتی باکتریال</li></ul>

# Technical Data Sheet (TDS)



## پیشگامان فیدار اسپادانا

- سازگاری مناسب با انواع فلزات
  - محافظت از فلزات در برابر خوردگی و زنگ زدگی حین عملیات فلزکاری
- مواد به آرامی با نسبت حداقل ۵ درصد به آب نرم ( حداکثر سختی ۲۰۰ ppm ) اضافه گردد ( ۱ لیتر روغن در ۱۹ لیتر آب) و هم زده شود تا امولسیون روغن در آب تشکیل گردد (محصول یکنواخت بدون هیچگونه ذرات).. برای هر عملیات ماشینکاری درصد ترکیب آب صابون مورد استفاده متفاوت است. این درصد به عوامل زیادی مربوط می باشد مانند : نوع دستگاه , نوع عملیات, جنس قطعه , سرعت براده برداری , سختی قطعه و...
- برای رقیق سازی از آب خروجی بویلر یا آب با سختی بالا استفاده نشود
  - برای عملیات اختلاط از پمپ باد و هر نوع همزنی که به محلول شوک وارد می کند، استفاده نشود.
  - اندازه گیری با رفرکتومتر و اضافه نمودن آب یا روغن در صورت نیاز
  - برای بالابردن عمر و کاهش بوهای نامطبوع از محلول احیا استفاده شود
  - دمای نگهداری از ۵ تا ۴۵ درجه سانتیگراد و در فضای سرپوشیده باشد.
  - اجزای دستگاه نظیر صفحه مغناطیسی و به ویژه محفظه سنگ در دستگاههای سنگ زنی در حین تعمیرات سالیانه باز و تمیز گردد.
  - حذف براده ها از مجاری و شیار های دستگاه و همچنین مخزن در صورت مجهز نبودن به جدا کننده مغناطیسی الزامی است.
  - از ورود روغن های سرگردان مانند روغن های هیدرولیک و روغن های روان کننده قطعات متحرک دستگاه به داخل محلول جلوگیری شود.
  - اسیدیته با PH متر کنترل و در رنج قلبایی (۵/۹-۸) نگهداشته شود.
  - پیش از شارژ آب صابون جدید، آب صابون فاسد شده قبلی، به طور کامل از مخزن تخلیه شده و مسیر سیرکولاسیون روغن کاملا شسته و چربی گیری شود تا روغنهای آزاد، ذرات جامد، قارچ و باکتری کاملا از محیط حذف گردد چون در عمر و کیفیت آب صابون تاثیر اساسی دارد.
- ظرف ۴ لیتری، ظرف ۲۰ لیتری، بشکه ۲۱۰ لیتری

### طریقه مصرف:

### شرایط عمل و نگهداری:

### بسته بندیهای قابل عرضه:

## Technical Data Sheet (TDS)



### پیشگامان فیدار اسپادانا

#### مشخصات محصول

امولسیون	شکل ظاهری:
روغن پایه، مواد روان کننده، امولسیفایر ، آنتی کروژن، آنتی فوم	ترکیبات سازنده:
$9.2 \pm 0.3$	pH محلول رقیق شده:
$960 \pm 5$ gr/lit	دانسیته در $25^{\circ}\text{C}$
ناپایدار	میزان کف در اثر پمپاژ :
شیری متمایل به سبز	رنگ:
$3.5 \pm 0.5$	ضریب رفرکتومتری محلول:
$170 \pm 5$ cP	ویسکوزیته در $15^{\circ}\text{C}$
بوی ملایم ترکیبات هیدروکربنی	بو:
$< -3^{\circ}\text{C}$	نقطه ریزش: