

Technical Data Sheet (TDS)



پیشگامان فیدار اسپادانا

کد محصول:	۱۰۴۵۰۱۰۴۴
نام صنعتی محصول:	روغن قلاویز-۱۰۰۰
رده محصول:	ویژه فلزکاری
شرکت سازنده:	شرکت پیشگامان فیدار اسپادانا
اطلاعات تماس:	تلفن: ۰۳۱) ۹۱۰۱۴۲۱۶-۷ همراه: ۰۹۱۳۰۹۵۴۱۹۵ سایت: www.benmus.com
معرفی محصول:	<p>در عملیات ماشین کاری، تماس بین قطعه کار و ابزار کار و حرکت نسبی بین آنها سبب ایجاد اصطکاک می شود. اصطکاک باعث ایجاد سایش و گرما می شود که باعث آسیب رساندن به ابزار کار و کاهش کیفیت محصول نهایی می گردد. بنابراین روانکاری و خنک کاری نقش بسیار مهمی در محافظت از ابزار کار و افزایش طول عمر آن و همچنین بهبود کیفیت محصول نهایی خواهد داشت. هر چه شرایط عملیات ماشینکاری سخت تر باشد و یا به عبارتی میزان اصطکاک موجود بین ابزار و قطعه بیشتر باشد، مانند عملیات قلاویزکاری، برقوزنی یا خانکشی، که در آن فشار بالایی توسط ابزار به قطعه کار وارد می شود، نیاز به خاصیت روانکاری بیشتری نسبت به خاصیت خنک کنندگی است. لذا در این شرایط از روغنهای خالص برای عملیات ماشین کاری استفاده می شود.</p> <p>روغن قلاویز-۱۰۰۰، یک روغن نیمه گیاهی (semi-herbal) به رنگ قهوه‌ای است که به عنوان روانکار و خنک کننده در عملیات قلاویزکاری، برقوزنی و خانکشی به کار گرفته می شود و وظیفه آن کاهش اصطکاک، جذب و انتقال حرارت به بیرون است. این روغن به دلیل توانایی تحمل حرارت و همچنین چسبندگی بالا، به عنوان یک سیستم پوششی روی فلزات مختلف مانند لوله های فلزی و میلگردها قرار می گیرد و امکان قلاویزکاری و حدیده کاری بخش های مختلف آنها را فراهم می کند.</p>
موارد مصرف:	روانکاری و خنک کاری در عملیات قلاویز کاری، حدیده کاری، خانکشی و برقوزنی
صنایع مرتبط:	صنایع خودروسازی، تعمیرات ماشین آلات و ناوگان حمل و نقل، سازه ها و مصنوعات فلزی، سازه های صنعتی، پیچ و مهره سازی
ویژگیهای محصول:	<ul style="list-style-type: none">• این محصول به منظور استفاده در انواع فلزات به خصوص فولادهای سخت شده ، تیتانیوم ، فولاد ضد زنگ و اینکونل مناسب می باشد.• قابلیت افزودن به دیگر روان کننده های معدنی معمولی را دارا می باشد• طراحی آن به شکلی است که تنشهای برشی سیستم را به خوبی از بین می برد و باعث می شود که عمر ابزار به هنگام برش دادن فلزات مختلف افزایش یابد

Technical Data Sheet (TDS)



پیشگامان فیدار اسپادانا

- توانایی تحمل حرارت در این روغن به حدی بالاست که می‌تواند حرارت زیاد ناشی از کار دستگاه را تحمل کند.

در ساده ترین حالت ممکن به صورت دستی به محل عملیات اضافه می‌شود. اما در دستگاه های پیشرفته تر مانند دستگاه سی ان سی که چند فرایند مختلف مانند برقو کاری و سوراخکاری را به صورت همزمان انجام می دهند، یک مخزن مخصوص و یک پمپ مکنده روی آن قرار گرفته تا انتقال روغن به صورت سیستمی و اتوماتیک انجام شود.

- این روغن مقدار چسبندگی بالایی دارد و برای ۳ یا چهار بار قلاویزکاری تنها می توان یک بار از این روغن استفاده کرده و از قدرت روانکاری آن بهره برد .
- هنگامی که به عنوان تقویت کننده روغن برش معدنی استفاده می شود ، به نسبت ۱ تا ۵ درصد به روغن معدنی اضافه می گردد.
- توصیه می گردد این محصول در محیطی با دمای ۵ الی ۳۰ درجه سانتیگراد نگهداری شود.

ظرف ۱ لیتری ، ظرف ۴ لیتری، ظرف ۲۰ لیتری

طریقه مصرف:

شرایط عمل و نگهداری:

بسته بندیهای قابل عرضه:

مشخصات محصول

شکل ظاهری:	مایع روغنی
ترکیبات سازنده:	روغن گیاهی، روغن سنتزی، آنتی کروژن
حلالیت در آب:	نامحلول
دانسیته در ۲۵ °C:	899.2±5 g/lit
رنگ	قهوه ای
ویسکوزیته در ۱۵ °C:	81.6±5 cP
بو	ترکیبات گیاهی