

Technical Data Sheet (TDS)



پیشگامان فیدار اسپادانا

کد محصول:	۱۰۴۱۰۱۰۴۵
نام صنعتی محصول:	روغن قلاویز-۲۰۰۰
رده محصول:	ویژه ماشین کاری
شرکت سازنده:	شرکت پیشگامان فیدار اسپادانا
اطلاعات تماس:	تلفن: ۷-۹۱۰۱۴۲۱۶ (۰۳۱) همراه: ۰۹۱۳۰۹۵۴۱۹۵ سایت: www.benmus.com
معرفی محصول:	<p>در عملیات ماشین کاری، تماس بین قطعه کار و ابزار کار و حرکت نسبی بین آنها سبب ایجاد اصطکاک می شود. اصطکاک باعث ایجاد سایش و گرما می شود که باعث آسیب رساندن به ابزار کار و کاهش کیفیت محصول نهایی می گردد. بنابراین روانکاری و خنک کاری نقش بسیار مهمی در محافظت از ابزار کار و افزایش طول عمر آن و همچنین بهبود کیفیت محصول نهایی خواهد داشت. هر چه شرایط عملیات ماشینکاری سخت تر باشد و یا به عبارتی میزان اصطکاک موجود بین ابزار و قطعه بیشتر باشد، مانند عملیات قلاویز کاری، برقوزنی یا خانکشی، که در آن فشار بالایی توسط ابزار به قطعه کار وارد می شود، نیاز به خاصیت روانکاری بیشتری نسبت به خاصیت خنک کنندگی است. لذا در این شرایط از روغنهای خالص برای عملیات ماشین کاری استفاده می شود.</p> <p>روغن قلاویز-۲۰۰۰، یک روغن معدنی به رنگ قهوه‌ای است که به عنوان روانکار و خنک کننده در عملیات قلاویز کاری، برقوزنی و خانکشی به کار گرفته می شود و وظیفه آن جذب و انتقال حرارت به بیرون و کاهش اصطکاک است. این روغن به دلیل توانایی تحمل حرارت و همچنین چسبندگی بالا، به عنوان یک سیستم پوششی روی فلزات مختلف مانند لوله های فلزی و میلگردها قرار می گیرد و امکان قلاویز کاری و حدیده کاری بخش های مختلف آنها را فراهم می کند.</p>
موارد مصرف:	روانکاری و خنک کاری در عملیات قلاویز کاری، حدیده کاری، خانکشی و برقوزنی
صنایع مرتبط:	صنایع خودروسازی، تعمیرات ماشین آلات و ناوگان حمل و نقل، سازه ها و مصنوعات فلزی، سازه های صنعتی، پیچ و مهره سازی
ویژگیهای محصول:	<ul style="list-style-type: none">• این محصول به منظور استفاده در انواع فلزات به خصوص فولادهای سخت شده ، تیتانیوم ، فولاد ضد زنگ و اینکونل مناسب می باشد.• طراحی آن به شکلی است که تنشهای سیستم برشی را به خوبی از بین می برد و باعث می شود که عمر ابزار به هنگام برش دادن فلزات مختلف افزایش یابد• محافظت از فلزات در برابر خوردگی و زنگ زدگی حین عملیات فلز کاری

Technical Data Sheet (TDS)



پیشگامان فیدار اسپادانا

- توانایی تحمل حرارت در این روغن به حدی بالاست که می‌تواند حرارت زیاد ناشی از کار دستگاه را تحمل کند.
 - در ساده‌ترین حالت ممکن به صورت دستی به محل عملیات اضافه می‌شود. اما در دستگاه‌های پیشرفته‌تر مانند دستگاه سی ان سی که چند فرایند مختلف مانند برقو کاری و سوراخکاری را به صورت همزمان انجام می‌دهند، یک مخزن مخصوص و یک پمپ مکنده روی آن قرار گرفته تا انتقال روغن به صورت سیستمی و اتوماتیک انجام شود.
 - این روغن مقدار چسبندگی بالایی دارد و برای ۳ یا چهار بار قلاویزکاری تنها می‌توان یک بار از این روغن استفاده کرده و از قدرت روانکاری آن بهره برد.
 - توصیه می‌گردد این محصول در محیطی با دمای ۵ الی ۴۵ درجه سانتیگراد نگهداری شود.
- ظرف ۱ لیتری ، ظرف ۴ لیتری، ظرف ۲۰ لیتری

طریقه مصرف:
شرایط عمل و نگهداری:
بسته بندیهای قابل عرضه:

مشخصات محصول

روغنی	شکل ظاهری:
روغن پایه ، آنتی کروژن، آنتی فوم و سایر افزودنی ها	ترکیبات سازنده:
نامحلول	حلالیت در آب:
900±5 g/lit	دانسیته:
235.2±5 cP	ویسکوزیته در 15 °C:
قهوه ای تیره	رنگ:
بوی ملایم ترکیبات هیدروکربنی	بو:
205 °C	نقطه اشتعال:
-9 °C	نقطه ریزش: