

Technical Data Sheet (TDS)



پیشگامان فیدار اسپادانا

۱۰۴۱۰۱۰۴۵

کد محصول:

روغن قلاویز-۲۰۰۰	نام صنعتی محصول:
ویژه ماشین کاری	رده محصول:
شرکت پیشگامان فیدار اسپادانا	شرکت سازنده:
تلفن: ۰۹۱۳۰۹۵۴۱۹۵-۷ (۰۳۱) همراه: ۰۹۱۳۰۹۵۴۱۹۵ سایت: www.benmus.com	اطلاعات تماس:
در عملیات ماشین کاری، تماس بین قطعه کار و ابزار کار و حرکت نسبی بین آنها سبب ایجاد اصطکاک می شود. اصطکاک باعث ایجاد سایش و گرما می شود که باعث آسیب رساندن به ابزار کار و کاهش کیفیت محصول نهایی می گردد. بنابراین روانکاری و خنک کاری نقش بسیار مهمی در محافظت از ابزار کار و افزایش طول عمر آن و همچنین بهبود کیفیت محصول نهایی خواهد داشت. هر چه شرایط عملیات ماشینکاری سخت تر باشد و یا به عبارتی میزان اصطکاک موجود بین ابزار و قطعه بیشتر باشد، مانند عملیات قلاویزکاری، برقوزنی یا خانکشی، که در آن فشار بالایی توسط ابزار به قطعه کار وارد می شود، نیاز به خاصیت روانکاری بیشتری نسبت به خاصیت خنک کنندگی است. لذا در این شرایط از روغنهای خالص برای عملیات ماشین کاری استفاده می شود. روغن قلاویز-۲۰۰۰، یک روغن معدنی به رنگ قهوه ای است که به عنوان روانکار و خنک کننده در عملیات قلاویزکاری، برقوزنی و خانکشی به کار گرفته می شود و وظیفه آن جذب و انتقال حرارت به بیرون و کاهش اصطکاک است. این روغن به دلیل توانایی تحمل حرارت و همچنین چسبندگی بالا، به عنوان یک سیستم پوششی روی فلزات مختلف مانند لوله های فلزی و میلگردها قرار می گیرد و امکان قلاویزکاری و حدیده کاری بخش های مختلف آنها را فراهم می کند.	
روانکاری و خنک کاری در عملیات قلاویز کاری، حدیده کاری، خانکشی و برقوزنی	موارد مصرف:
صنایع خودروسازی، تعمیرات ماشین آلات و ناوگان حمل و نقل، سازه ها و مصنوعات فلزی، سازه های صنعتی، پیچ و مهره سازی	صنایع مرتبط:
- این محصول به منظور استفاده در انواع فلزات به خصوص فولادهای سخت شده ، تیتانیوم ، فولاد ضد زنگ و اینکونل مناسب می باشد. - طراحی آن به شکلی است که تنشهای سیستم برشی را به خوبی از بین می برد و باعث می شود که عمر ابزار به هنگام برش دادن فلزات مختلف افزایش یابد - محافظت از فلزات در برابر خوردگی و زنگ زدگی حین عملیات فلزکاری	ویژگیهای محصول:

Technical Data Sheet (TDS)



پیشگامان فیدار اسپادانا

- توانایی تحمل حرارت در این روغن به حدی بالاست که می‌تواند حرارت زیاد ناشی از کار دستگاه را تحمل کند.

در ساده ترین حالت ممکن به صورت دستی به محل عملیات اضافه می‌شود. اما در دستگاه های پیشرفته تر مانند دستگاه سی ان سی که چند فرایند مختلف مانند برزو کاری و سوراخکاری را به صورت همزمان انجام می دهند، یک مخزن مخصوص و یک پمپ مکنده روی آن قرار گرفته تا انتقال روغن به صورت سیستمی و اتوماتیک انجام شود.

- این روغن مقدار چسبندگی بالایی دارد و برای ۳ یا چهار بار قلاویزکاری تنها می توان یک بار از این روغن استفاده کرده و از قدرت روانکاری آن بهره برد .
- توصیه می گردد این محصول در محیطی با دمای ۵ الی ۴۵ درجه سانتیگراد نگهداری شود.

ظرف ۱ لیتری ، ظرف ۴ لیتری، ظرف ۲۰ لیتری

طریقه مصرف:

شرایط عمل و نگهداری:

بسته بندیهای قابل عرضه:

مشخصات محصول

روغنی	شکل ظاهری:
روغن پایه ، آنتی کروژن، آنتی فوم و سایر افزودنی ها	ترکیبات سازنده:
نامحلول	حلالیت در آب:
900±5 g/lit	دانسیته:
235.2±5 cP	ویسکوزیته در 15 °C:
9±0.3	pH محلول ۵ درصد
قهوه ای تیره	رنگ:
بوی ملایم ترکیبات هیدروکربنی	بو:
205 °C	نقطه اشتعال:
-9 °C	نقطه ریزش: