



Technical Data Sheet (TDS)

پیشگامان فیدار اسپادانا

کد محصول: ۱۰۳۳۰۱۱۸۰

نام صنعتی محصول:	آب صابون نیمه سینتتیک-۵۰۰۰ (پلیمری SS)
رده محصول:	ویژه فلزکاری
شرکت سازنده:	شرکت پیشگامان فیدار اسپادانا
اطلاعات تماس:	تلفن: ۰۹۱۳۰۹۵۴۱۹۵-۷ (۰۳۱) همراه: ۰۹۱۳۰۹۵۴۱۹۵ سایت: www.benmus.com
معرفی محصول:	در عملیات ماشین کاری، تماس بین قطعه کار و ابزار کار و حرکت نسبی بین آنها سبب ایجاد اصطکاک می شود. اصطکاک باعث ایجاد سایش و گرما می شود که باعث آسیب رساندن به ابزار کار و کاهش کیفیت محصول نهایی می گردد. بنابراین روانکاری و خنک کاری نقش بسیار مهمی در محافظت از ابزار کار و افزایش طول عمر آن و همچنین بهبود کیفیت محصول نهایی خواهد داشت. همچنین، تجمع براده‌هایی که در حین عمل ماشین کاری تولید می شود، می تواند بر عملکرد عملیات تاثیرگذار باشد و راندمان آن را کاهش دهد. بنابراین این براده ها باید در حین عملیات شستشو داده شود و از محل خارج گردد. در عملیات ماشین کاری معمولاً از سیالی استفاده می گردد که خصوصیات خنک کاری و روانکاری بالایی داشته باشد و همچنین بتواند به راحتی عمل شستشوی براده ها را انجام دهد آب صابون نیمه سینتتیک-۵۰۰۰ که معروف به روغن پلیمری SS می باشد، یک امولسیون روغن در آب به رنگ زرد متمایل به سبز است که حاوی نمکهای آلی و معدنی و روان کننده های محلول در آب می باشد. به منظور روانکاری، خنک کاری، شستشو و ته نشینی براده در عملیات تراشکاری و برشکاری انواع فلزات مورد استفاده قرار می گیرد. پایداری فوق العاده ای امولسیون و همچنین محافظت در برابر خوردگی و زنگ زدگی، از جمله مزایای این محصول می باشد.
موارد مصرف:	روانکاری، خنک کاری، شستشو و ته نشینی براده در عملیات تراشکاری و برشکاری فلزات
صنایع مرتبط:	صنایع لوله و پروفیل سازی، کلیه کارگاه های تراشکاری، برشکاری، فرزکاری و...
ویژگیهای محصول:	• دارای مقاومت عالی در برابر تشکیل کف و رسوب • قابلیت روان کنندگی بالا • دارای ظرفیت گرمایی بالا و سرعت زیاد خنک کنندگی • عدم وجود مواد مضر و حساسیت زا در ترکیب آن • پایداری بسیار بالای امولسیون • دارا بودن خاصیت آنتی باکتریال • سازگاری مناسب با انواع فلزات • محافظت از فلزات در برابر خوردگی و زنگ زدگی حین عملیات فلزکاری



Technical Data Sheet (TDS)

پیشگامان فیدار اسپادانا

طریقه مصرف:

محصول را قبل از رقیق سازی حتما هم بزنید . سپس به آرامی با نسبت حداقل ۵ درصد به آب نرم (حداکثر سختی ۲۰۰ ppm) اضافه گردد (۱ لیتر روغن در ۱۹ لیتر آب) و هم زده شود تا امولسیون روغن در آب تشکیل گردد (محصول یکنواخت بدون هیچگونه ذرات) . برای هر عملیات ماشینکاری درصد ترکیب آب صابون مورد استفاده متفاوت است. این درصد به عوامل زیادی مربوط می باشد مانند : نوع دستگاه , نوع عملیات, جنس قطعه , سرعت براده برداری , سختی قطعه و...

شرایط عمل و نگهداری:

- برای رقیق سازی از آب خروجی بویلر یا آب با سختی بالا استفاده نشود
- برای عملیات اختلاط از پمپ باد و هر نوع همزنی که به محلول شوک وارد می کند, استفاده نشود.
- اندازه گیری با رفراکتومتر و اضافه نمودن آب یا روغن در صورت نیاز
- برای بالا بردن عمر و کاهش بوهای نامطبوع از محلول احیا استفاده شود
- دمای نگهداری از ۵ تا ۴۵ درجه سانتیگراد و در فضای سرپوشیده باشد.
- اجزای دستگاه نظیر صفحه مغناطیسی و به ویژه محفظه سنگ در دستگاههای سنگ زنی در حین تعمیرات سالیانه باز و تمیز گردد.
- حذف براده ها از مجاری و شیار های دستگاه و همچنین مخزن در صورت مجهز نبودن به جدا کننده مغناطیسی الزامی است.
- از ورود روغن های سرگردان مانند روغن های هیدرولیک و روغن های روان کننده قطعات متحرک دستگاه به داخل محلول جلوگیری شود.
- اسیدیته با PH متر کنترل و در رنج قلیایی (۸-۹/۵) نگهداشته شود.
- پیش از شارژ آب صابون جدید, آب صابون فاسد شده قبلی, به طور کامل از مخزن تخلیه شده و مسیر سیرکولاسیون روغن کاملاً شسته و چربی گیری شود تا روغنهای آزاد, ذرات جامد, قارچ و باکتری کاملاً از محیط حذف گردد چون در عمر و کیفیت آب صابون تاثیر اساسی دارد.

ظرف ۴ لیتری, ظرف ۲۰ لیتری, بشکه ۲۱۰ لیتری بسته بندیهای قابل عرضه:



Technical Data Sheet (TDS)

پیشگامان فیدار اسپادانا

مشخصات محصول

شکل ظاهری:	امولسیون
ترکیبات سازنده:	روغن پایه، مواد روان کننده، امولسیفایر، آنتی کروژن، آنتی فوم
pH محلول رقیق شده:	9.2 ± 0.3
دانسیته در 25°C	$990 \pm 5 \text{ gr/lit}$
میزان کف در اثر پمپاژ:	ناپایدار
رنگ:	زرد متمایل به سبز
ضریب رفرکتومتری محلول:	3.5 ± 0.5
ویسکوزیته در 15°C	$160 \pm 5 \text{ cP}$
بو:	بوی ملایم ترکیبات هیدروکربنی