



Technical Data Sheet (TDS)

پیشگامان فیدار اسپادانا

۱۰۳۳۰۱۱۸۱

کد محصول:

نام صنعتی محصول:	آب صابون نیمه سینتتیک-۴۰۰۰
رده محصول:	ویژه فلزکاری
شرکت سازنده:	شرکت پیشگامان فیدار اسپادانا
اطلاعات تماس:	تلفن: ۰۹۱۳۰۹۵۴۱۹۵-۷ (۰۳۱) همراه: ۰۹۱۳۰۹۵۴۱۹۵ سایت: www.benmus.com
معرفی محصول:	در عملیات ماشین کاری، تماس بین قطعه کار و ابزار کار و حرکت نسبی بین آنها سبب ایجاد اصطکاک می شود. اصطکاک باعث ایجاد سایش و گرما می شود که باعث آسیب رساندن به ابزار کار و کاهش کیفیت محصول نهایی می گردد. بنابراین روانکاری و خنک کاری نقش بسیار مهمی در محافظت از ابزار کار و افزایش طول عمر آن و همچنین بهبود کیفیت محصول نهایی خواهد داشت. همچنین، تجمع براده‌هایی که در حین عمل ماشین کاری تولید می شود، می تواند بر عملکرد عملیات تاثیرگذار باشد و راندمان آن را کاهش دهد. بنابراین این براده ها باید در حین عملیات شستشو داده شود و از محل خارج گردد. در عملیات ماشین کاری معمولاً از سیالی استفاده می‌گردد که خصوصیات خنک کاری و روانکاری بالایی داشته باشد و همچنین بتواند به راحتی عمل شستشوی براده ها را انجام دهد آب صابون نیمه سینتتیک-۴۰۰۰ که به روغن پلیمری معروف است، یک امولسیون روغن در آب به رنگ زرد متمایل به سبز است که حاوی نمکهای آلی و معدنی و روان کننده های محلول در آب می‌باشد. به منظور روانکاری، خنک کاری، شستشو و ته نشینی براده در عملیات تراشکاری و برشکاری انواع فلزات مورد استفاده قرار می گیرد. پایداری فوق العاده‌ی امولسیون و همچنین محافظت در برابر خوردگی و زنگ زدگی، از جمله مزایای این محصول می باشد.
موارد مصرف:	روانکاری، خنک کاری، شستشو و ته نشینی براده در عملیات تراشکاری و برشکاری فلزات
صنایع مرتبط:	صنایع لوله و پروفیل سازی، کلیه کارگاه های تراشکاری، برشکاری، فرزکاری و...
ویژگیهای محصول:	• دارای مقاومت عالی در برابر تشکیل کف و رسوب • قابلیت روان کنندگی بالا • دارای ظرفیت گرمایی بالا و سرعت زیاد خنک کنندگی • عدم وجود مواد مضر و حساسیت زا در ترکیب آن • پایداری بسیار بالای امولسیون • دارا بودن خاصیت آنتی باکتریال • سازگاری مناسب با انواع فلزات • محافظت از فلزات در برابر خوردگی و زنگ زدگی حین عملیات فلزکاری
طریقه مصرف:	محصول را قبل از رقیق سازی حتماً هم بزنید. سپس به آرامی با نسبت حداقل ۵ درصد به آب نرم (حداکثر سختی ۲۰۰ ppm) اضافه گردد (۱ لیتر روغن در ۱۹ لیتر آب) و هم زده شود تا امولسیون روغن



Technical Data Sheet (TDS)

پیشگامان فیدار اسپادانا

در آب تشکیل گردد (محصول یکنواخت بدون هیچگونه ذرات). برای هر عملیات ماشینکاری درصد ترکیب آب صابون مورد استفاده متفاوت است. این درصد به عوامل زیادی مربوط می باشد مانند : نوع دستگاه , نوع عملیات, جنس قطعه , سرعت براده برداری , سختی قطعه و...

شرایط عمل و نگهداری:

- برای رقیق سازی از آب خروجی بویلر یا آب با سختی بالا استفاده نشود
- برای عملیات اختلاط از پمپ باد و هر نوع همزنی که به محلول شوک وارد می کند, استفاده نشود.
- اندازه گیری با رفرکتومتر و اضافه نمودن آب یا روغن در صورت نیاز
- برای بالابردن عمر و کاهش بوهای نامطبوع از محلول احیا استفاده شود
- دمای نگهداری از ۵ تا ۴۵ درجه سانتیگراد و در فضای سرپوشیده باشد.
- اجزای دستگاه نظیر صفحه مغناطیسی و به ویژه محفظه سنگ در دستگاههای سنگ زنی در حین تعمیرات سالیانه باز و تمیز گردد.
- حذف براده ها از مجاری و شیار های دستگاه و همچنین مخزن در صورت مجهز نبودن به جدا کننده مغناطیسی الزامی است.
- از ورود روغن های سرگردان مانند روغن های هیدرولیک و روغن های روان کننده قطعات متحرک دستگاه به داخل محلول جلوگیری شود.
- اسیدیته با PH متر کنترل و در رنج قلیایی (۸-۹/۵) نگهداشته شود.
- پیش از شارژ آب صابون جدید, آب صابون فاسد شده قبلی, به طور کامل از مخزن تخلیه شده و مسیر سیرکولاسیون روغن کاملاً شسته و چربی گیری شود تا روغنهای آزاد, ذرات جامد, قارچ و باکتری کاملاً از محیط حذف گردد چون در عمر و کیفیت آب صابون تاثیر اساسی دارد.

ظرف ۴ لیتری, ظرف ۲۰ لیتری, بشکه ۲۱۰ لیتری

بسته بندیهای قابل عرضه:



Technical Data Sheet (TDS)

پیشگامان فیدار اسپادانا

مشخصات محصول

شکل ظاهری:	امولسیون
ترکیبات سازنده:	روغن پایه، مواد روان کننده، امولسیفایر ، آنتی کروژن، آنتی فوم
pH محلول رقیق شده:	9.2 ± 0.3
دانسیته در 25°C	$978 \pm 5 \text{ gr/lit}$
میزان کف در اثر پمپاژ :	ناپایدار
رنگ:	زرد متمایل به سبز
ضریب رفراکتومتری محلول:	3.5 ± 0.5
ویسکوزیته در 15°C	$170 \pm 5 \text{ cP}$
بو:	بوی ملایم ترکیبات هیدروکربنی